

Solutions for a green future

TUBO CORRUGADO SN16
CD59R02



www.politejo.com

Las mejores soluciones termoplásticas para redes de infraestructuras



El Grupo Politejo fue fundado en 1978 como una industria especializada en la fabricación de soluciones termoplásticas y teniendo como principal actividad la producción de tuberías y accesorios plásticos para el suministro de agua, aguas residuales, riego, electricidad y telecomunicaciones.

Nuestra estrategia se basa en la constante innovación de productos y servicios, contando con un equipo con alto know-how, capaz de entender las necesidades asociadas a los diversos sectores y presentar soluciones de alta confiabilidad y durabilidad que permitan la conservación de los recursos hídricos y del medio ambiente.

El éxito del Grupo Politejo se basa en el perfil de sus empleados, con una gestión familiar, la ubicación estratégica de sus unidades productivas y sus soluciones integrales. Este perfil ha permitido un notable crecimiento en los últimos 40 años, y actualmente el Grupo Politejo está presente en Angola, Brasil, España, Mozambique y Portugal, con miras a expandirse a nuevas localizaciones.

TUBO CORRUGADO SN16

Los tubos corrugados PP Ambidur SN16 son producidos de acuerdo con la norma UNE EN 13476-3 y tienen como principal aplicabilidad sistemas de redes de aguas residuales y pluviales. Se han desarrollado con el objetivo de crear una solución capaz de garantizar durabilidad y buen rendimiento a medio/ largo plazo, independientemente de los posibles daños que sufra el tubo durante la instalación, profundidad o por compactaciones y tipos de suelos indebidos.



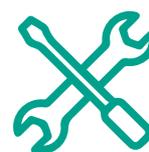
Medio Ambiente



Durabilidad

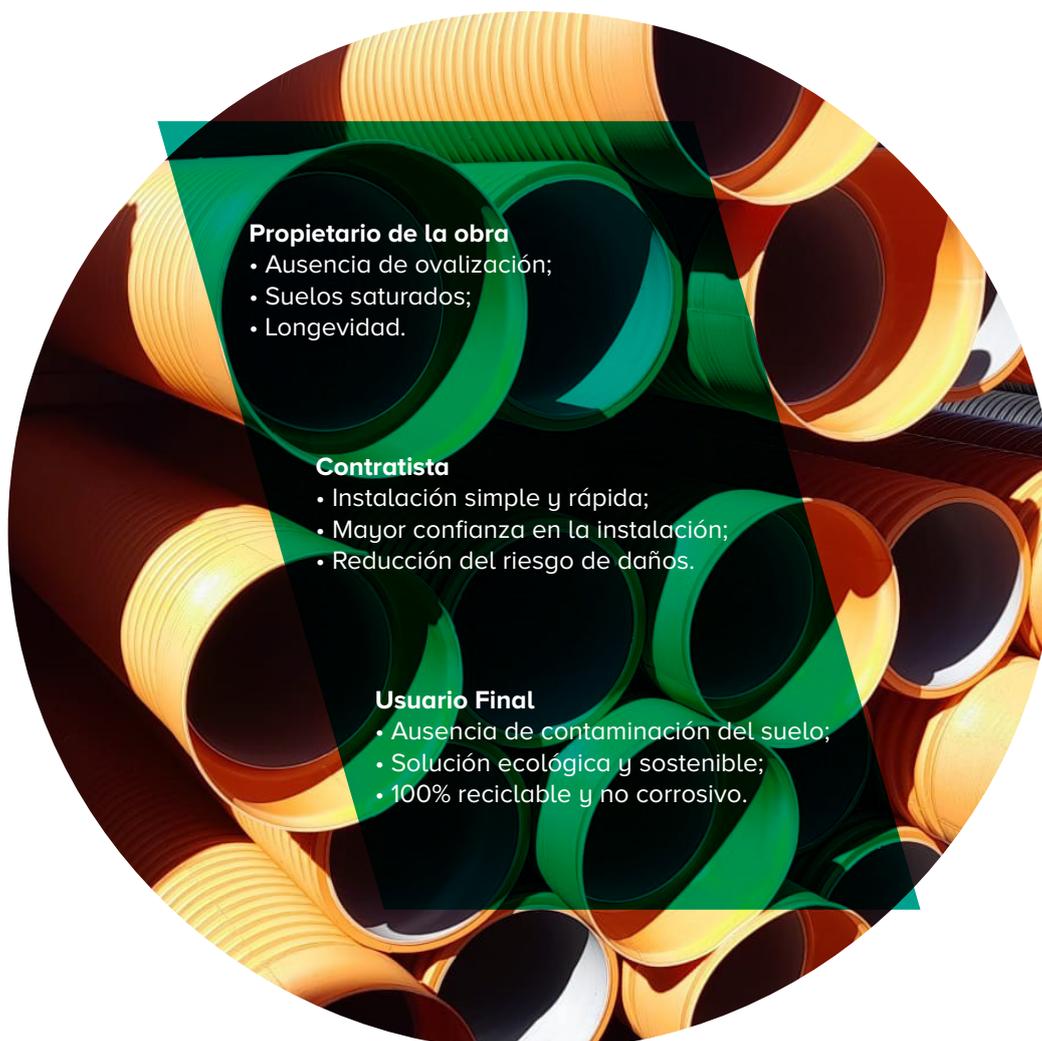


Seguridad



Instalación

Principales ventajas



Propietario de la obra

- Ausencia de ovalización;
- Suelos saturados;
- Longevidad.

Contratista

- Instalación simple y rápida;
- Mayor confianza en la instalación;
- Reducción del riesgo de daños.

Usuario Final

- Ausencia de contaminación del suelo;
- Solución ecológica y sostenible;
- 100% reciclable y no corrosivo.

Ambidur SN16

El tubo Ambidur SN16 destaca como una solución ecológica y sostenible, permite una mayor seguridad y confianza en la instalación, estando asegurada la durabilidad de la red en buen estado de funcionamiento. Esta solución presenta la mejor relación calidad, rendimiento y precio.

Destacan las siguientes ventajas de esta opción:

Rendimiento de la instalación

- Fácil manejo sin riesgo de daño y aumento de la seguridad en la instalación.

Alta rigidez circunferencial (16 kN/m)

- Sin ovalización por encima del límite admisible, resistiendo diversos tipos de suelo y compactación de zanja.

Elevadas profundidades de instalación

- Alta capacidad de soporte de cargas estáticas y dinámicas.

Estanqueidad

- Menor volumen de agua a tratar y prevención de la contaminación de los suelos y aguas.

100% reciclable

- Al final de su vida útil, superior a 50 años, el material es reciclable en su totalidad.

Alta resistencia química, abrasiva y al efecto temperatura

- Resistente al efecto corrosivo de las aguas residuales, no abrasivo debido a su bajo coeficiente de rugosidad y resistente a altas temperaturas.



Posibilidad de usar en el relleno de la zanja el material de la propia excavación.

Permite la instalación en zanjas superficiales y muy profundas.

Mayor fiabilidad de instalación.

Especialmente indicada para instalaciones que requieren de elevadas exigencias de resistencia mecánica (puertos, aeropuerto, autopistas, etc.)

Características generales

Las características de los tubos de polipropileno de rigidez circunferencial SN16 (kN/m) están de acuerdo con la UNE EN 13476-3 Sistemas de tuberías plásticas para saneamiento y drenaje subterráneo sin presión. Sistema de tuberías de pared estructurada de poli(cloruro de vinilo) no plastificado PVC-U, polipropileno (PP) y polietileno (PE).

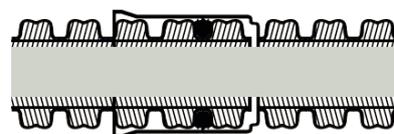
La producción de los tubos de polipropileno corrugado tipo B se obtiene por coextrusión. Estos tubos poseen doble pared, siendo la exterior corrugada de color naranja y la interior lisa de color gris.

Las superficies presentan un aspecto liso, limpio y exento de grietas, burbujas, impurezas, poros u otros defectos superficiales. Las dimensiones de los tubos de PP PE Ambidur son relativas al diámetro nominal exterior (DN/OD), y se presentan en la tabla siguiente:

DN	Diám. ext. (mm)		Diám. int. med. mín.
	De. mín.	De. máx.	Di. mín.
125	124,3	125,4	105,0
160	159,1	160,5	134,0
200	198,8	200,6	167,0
250	248,5	250,8	209,0
315	313,2	316,0	263,0
400	397,6	401,2	335,0
500	497,0	501,5	418,0
630	626,3	631,9	527,0
800	795,2	802,4	669,0
1000	994,0	1003,0	837,0
1200	1192,8	1203,6	1005,0

Sistema de unión

El sistema de unión de la gama Ambidur es parte integrante de la tubería, permitiendo la unión de forma simple y eficaz, estando la estanqueidad asegurada por la junta alojada entre el perfil y la pared interior de la boca.



Ensayos

De acuerdo con la norma, los tubos Ambidur se someten a los siguientes ensayos:

Ensayo de Estufa

Realizado según el método de ensayo especificado en la norma ISO 12091

Ensayo de rigidez circunferencial

Realizado según el método de ensayo especificado en la norma EN ISO 9969

Ensayo de impacto

Realizado según el método de ensayo especificado en la norma EN ISO 3127

Ensayo de flexibilidad anular

Realizado según el método de ensayo especificado en la norma EN ISO 13968

Características funcionales

Ensayos de estanqueidad cuyo método de ensayo se describe en la norma ISO 13259

Coefficiente de fluencia

Método de ensayo descrito en la norma EN ISO 9967

Recomendación de montaje

Antes de insertar la junta de estanqueidad en el perfil de la tubería, limpiar la boca y la propia junta para eliminar la arena u otras sustancias que puedan dañar la instalación.

Los labios de la junta de estanqueidad deberán colocarse de manera que favorezca la introducción del tubo tal como se muestra en las figuras siguientes.

Antes de proceder al montaje de los tubos, se untará la junta de estanqueidad con un lubricante adecuado.

Durante el encaje, si es necesario ejercer presión sobre la boca de la tubería, se recomienda colocar previamente un trozo de tubo en su interior.

Recomendamos la realización de pruebas de estanqueidad de acuerdo con la norma EN 1610, asegurando al contratista total confianza en el trabajo realizado.

Estas pruebas se pueden realizar a través del método de agua o aire.

1

IMPORTANTE: Antes de insertar la junta de estanqueidad en el perfil de la tubería, limpiar la boca y la propia junta para eliminar la arena u otras sustancias que puedan dañar la instalación.

IMPORTANTE: Antes de proceder al montaje de los tubos, se debe impregnar la junta de estanqueidad con lubricante apropiado.

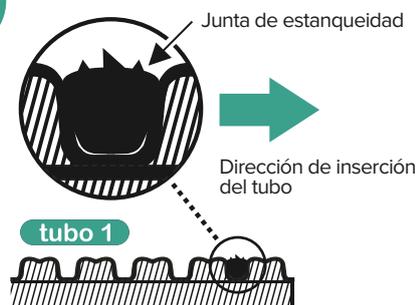
En el montaje de los tubos Ambidur es necesario tener en consideración los siguientes factores:

- Profundidad y anchura mínima de las zanjas;
- Nivelación del lecho de la zanja;
- Alineación de la tubería;
- Material de relleno e índices de compactación.

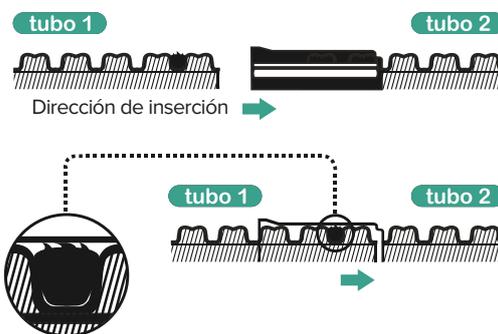


Para cualquier duda consultar al fabricante antes del inicio de la instalación.

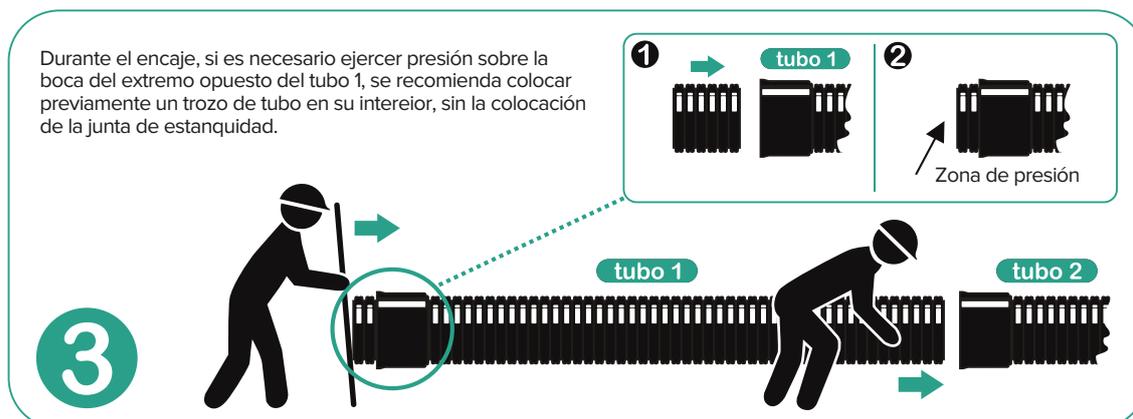
2



Colocar la junta de estanqueidad entre la primera y la segunda corruga de la punta macho del tubo. Los labios de la junta de estanqueidad deben estar en la dirección de facilitar la introducción del tubo, tal como está representado en la figura.



La junta de estanqueidad quedará perfectamente sellada entre paredes una vez que se hayan acoplado bien los tubos.



La solución ideal para sistemas de redes de aguas residuales y pluviales

- Estanqueidad;
- Solución ecológica;
- Resistencia al impacto;
- Durabilidad mayor a 50 años;
- Rendimiento de instalación (m/h);
- Ajustable en obra a las especificaciones del proyecto;
- Fácil mantenimiento.



Pozo de visita



Arqueta de inspección



Accesorios



Solutions for
a green future



www.politejo.com
geral@politejo.com

